

FILARMONICA *in* **concerta**



CONCERTO BANDISTICO DELLA FILARMONICA PUCCINI DI MONTECARLO

VENERDÌ 30 AGOSTO 2019

ORE 21.30

CHIOSTRO PALAZZO "PELLEGRINI - CARMIGNANI" MONTECARLO (LU)

DIRIGE IL M° GABRIELE MICHELI



**FILARMONICA PUCCINI
DI MONTECARLO**



**CON IL PATROCINIO
DEL COMUNE DI MONTECARLO**



**INGRESSO
LIBERO**

